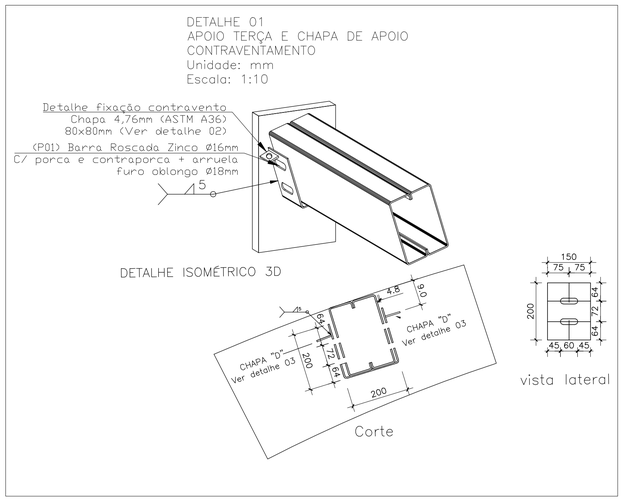
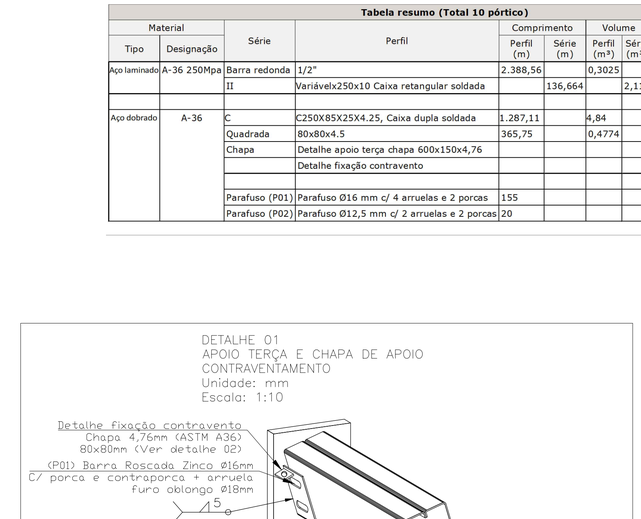
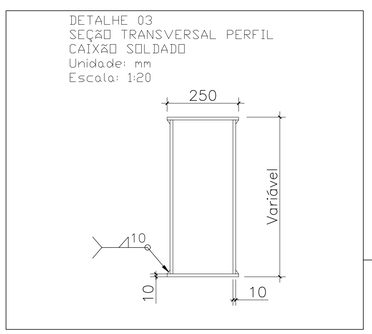
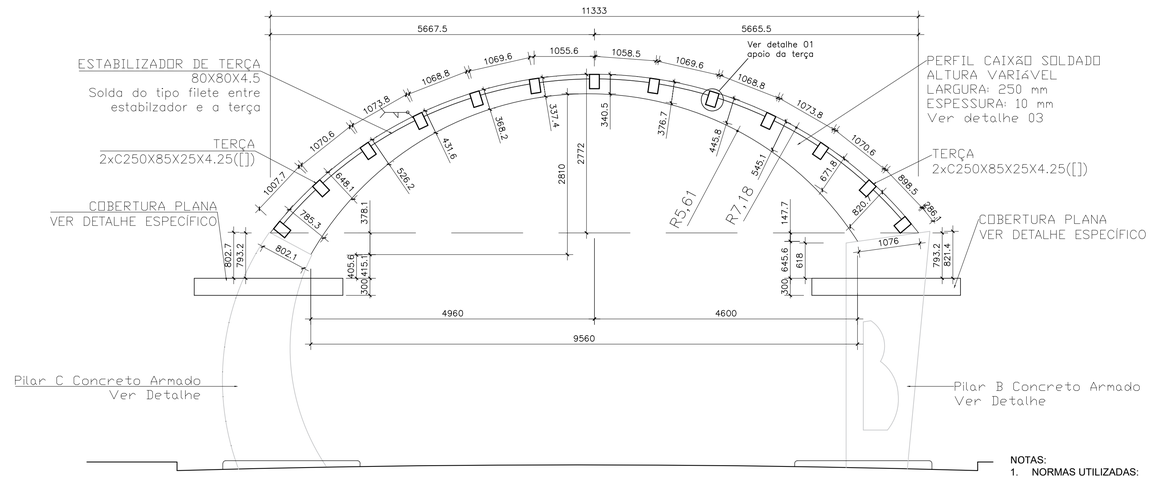
Tabela resumo (Total 10 pórtico)

Material		Série	Perfil	Comprimento		Volume		Peso			
Tipo	Designação			Perfil (m)	Série (m)	Perfil (m³)	Série (m³)	Perfil (kg)	Série (kg)	Material (kg)	Quantidade (und.)
Aço laminado	A-36 250Mpa	Barra redonda	1/2"	2.388,56		0,3025		2.388,56			
		II	Variávelx250x10 Caixa retangular soldada		136,664		2,112		16.515		
										18.903,96	
Aço dobrado	A-36	C	C250X85X25X4.25, Caixa dupla soldada	1.287,11		4,84		37.941			
		Quadrada	80x80x4.5	365,75		0,4774		3.748,04			
		Chapa	Detalhe apoio terça chapa 600x150x4,76					962,5			
			Detalhe fixação contravento							652,3	
										43.304,04	
		Parafuso (P01)	Parafuso Ø16 mm c/ 4 arruelas e 2 porcas	155							470
		Parafuso (P02)	Parafuso Ø12,5 mm c/ 2 arruelas e 2 porcas	20							475

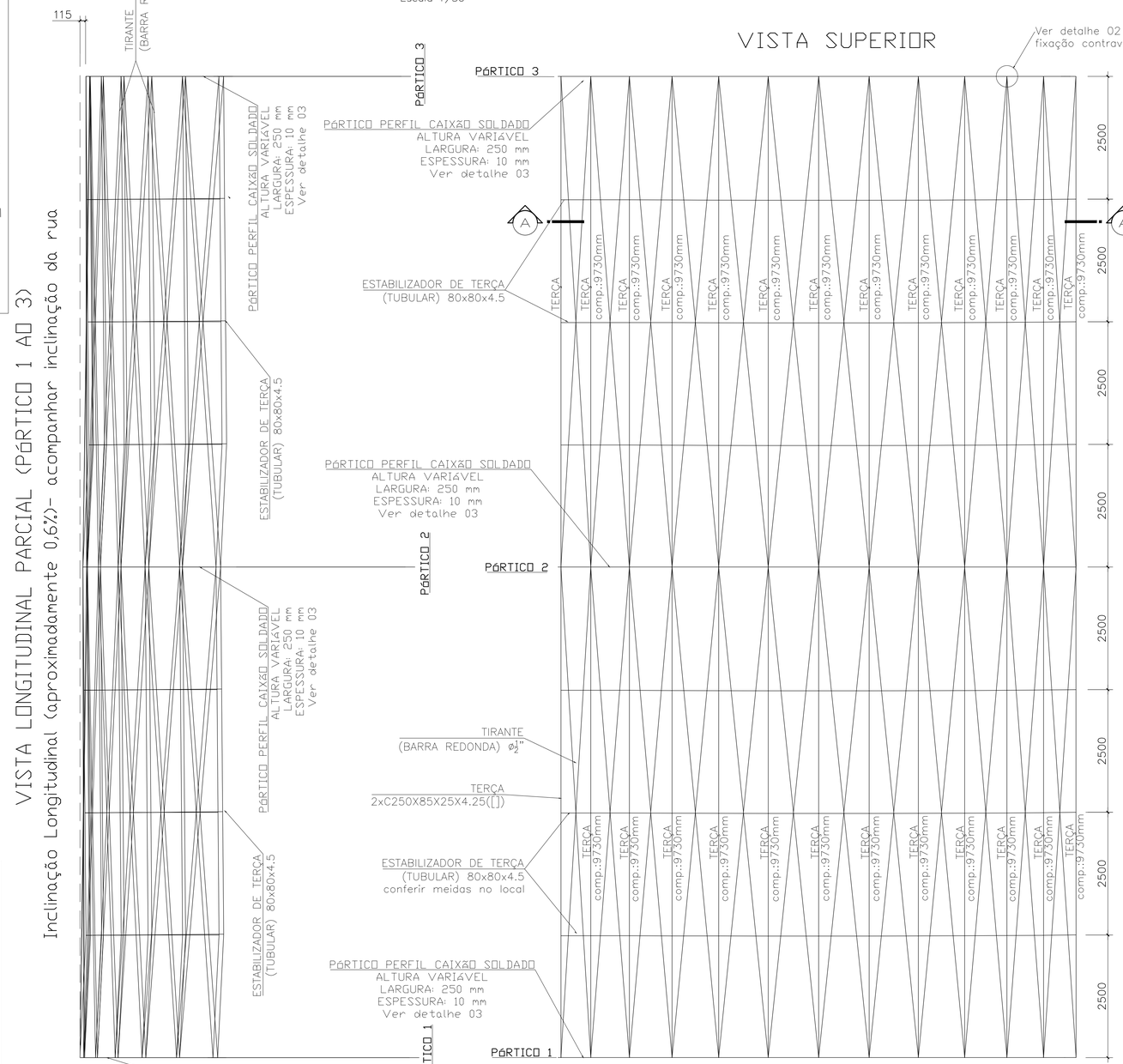








CORTE AA
Escala 1/50



NOTAS:

1. NORMAS UTILIZADAS:
   - NBR 8800:2008 - Projeto de estruturas de aço e de estruturas mistas de aço e concreto de edifícios;
   - NBR 14762:2010 - Dimensionamento de estruturas de aço constituídas por perfis formados a frio - Procedimento;
   - NBR 6120:1980 - Cargas para o cálculo de estruturas de edificações;
   - NBR 6123:1988 - Forças devidas ao vento em edificações;
   - NBR 8681:2003 - Ações e segurança nas estruturas - Procedimento;
   - AWS D1;1/D1;1M:2008 - Structural welding code steel;

   Outras normas complementares podem ter sido consultadas sem estar aqui descritas.
2. PROPRIEDADES MECÂNICAS
   a. AÇO
   - Módulo de elasticidade: E = Ea = 200 GPa;
   - Coeficiente de Poisson: 0,3;
   - Módulo de elasticidade Transversal: G = 77 GPa;
   - Massa específica: 7850 kgf/m³.
3. DURABILIDADE
   a. CLASSIFICAÇÃO AMBIENTAL:
   AÇO - CATEGORIA C2 - Baixa.
4. ESPECIFICAÇÃO DOS MATERIAIS:
   a. Perfis Laminados: ASTM A-36;
   b. Perfis de chapa dobrada: ASTM A-36;
   c. Chapas estruturais: ASTM A-36;
   d. Soldas (Estrutura): AWS E 70XX;
5. PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE: Jateamento de granalha, padrão 2 e ½ da norma SIS 055900. Se não for possível executar o jateamento, este pode ser substituído por lixamento manual com lixa nº 100. A superfície deve ser limpa com pano embebido em solvente.
6. ACABAMENTO: Uma demão de Primer epoxi, e duas de mão de tinta epoxi com acabamento interseal 211 com 30 micras por demão de película seca e secagem rápida na cor "fuligem".
7. TODAS AS MEDIDAS DEVERÃO SER CONFERIDAS NA OBRA ANTES DA MONTAGEM;
8. PRÉ MONTAR A ESTRUTURA METÁLICA NA FÁBRICA;
9. MEDIDAS EM MILÍMETROS;
10. SOLDAS DEVERÃO SER FEITAS EM TODA A SUPERFÍCIE DE CONTATO;
11. RETOCAR AS PARTES SOLDADAS E AS PINTURAS NA OBRA .

DATA	DESCRIÇÃO DAS MODIFICAÇÕES	REVISÃO

ORTOLAN
ENGENHARIA & ARQUITETURA

Engenheiro Civil
PASQUAL PIAZZA ORTOLAN
CREA 52.409
VINICIUS DE KAYSER ORTOLAN
CREA 198.671

Arquiteta e Urbanista
MIRIAN L. KAYSER ORTOLAN
CAU 13.039-7

Tipo
PROJETO ESTRUTURA METÁLICA

Assunto
RUA COBERTA
Detalhes Cobertura Arco

Documento assinado digitalmente
gov.br
VINICIUS DE KAYSER ORTOLAN
Data: 22/05:2023 09:41:25-0300
Verifique em https://validar.iti.gov.br

Prancha
02

Local
Avenida dos Estados, entre Av. Brasil
Arroio 4 colônias, Campo Bom

Area
00,00m2

Escala
1: 50

Desenho
Vinícius Ortolan

Data
ABRIL/2023

Res. Técnico
PASQUAL PIAZZA ORTOLAN
VINÍCIUS K. ORTOLAN

Proprietário
MUNICÍPIO DE CAMPO BOM